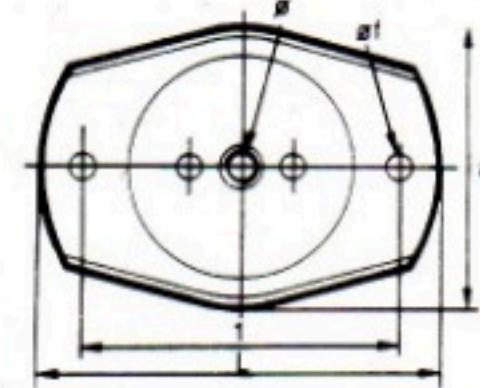
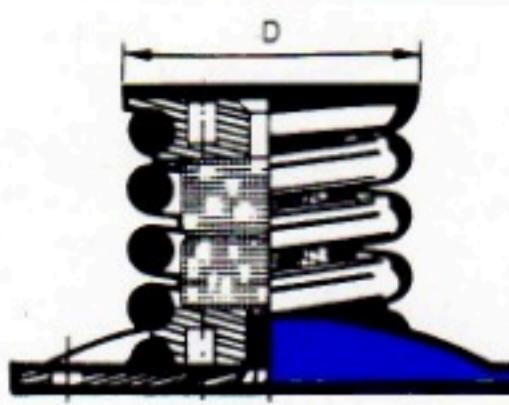


MAQUINAS ROTATIVAS Y DE IMPACTO

Amortiguadores para el montaje con aislación activa y pasiva de máquinas rotativas como grupos electrógenos, compresores, bombas centrífugas, equipos de aire acondicionado, etc. Su baja frecuencia natural asegura la eficiente aislación inclusive en lugares críticos de losas, entrepisos o estructuras metálicas. Se pueden adaptar para el montaje de tuberías, conductos de ventilación o escape, y en casos especiales de máquinas del tipo de guillotinas o plegadoras. Equipos de precisión como electroerosionadoras o trazadoras pueden ser aislados en forma pasiva de las vibraciones provenientes de fuentes externas.

DIMENSIONES DE LAS BASES	L	1	a	D	ef	ø
Series V1114-V1115-V1116 índices 01 al 06	110	80	92	48	11	5/16"
Series V1134-V1135-V1136 índices 01 al 06	153	126	123	78	14	1/2"



FRECUENCIA DE RESONANCIA DEL AMORTIGUADOR: DE 3 A 4 HZ				
SERIE	INDICE	Rango de carga unitaria en Kg.	Altura con carga media mm.	Altura Libre mm.
V 1116	01	5 a 7	71	91
V 1116	02	6 a 9	71	91
V 1116	03	9 a 14	71	91
V 1116	04	14 a 20	71	91
V 1116	05	20 a 30	71	91
V 1116	06	30 a 50	71	91
V 1116	07	50 a 75	71	91
V 1116	26	60 a 100	78	98
V 1116	27	100 a 150	78	98
V 1136	01	75 a 110	126	146
V 1136	02	95 a 130	126	146
V 1136	03	125 a 160	126	146
V 1136	04	160 a 230	126	146
V 1136	05	210 a 310	126	146
V 1136	06	300 a 420	126	146
V 1136	07	400 a 570	126	146
V 1136	25	420 a 620	132	152
V 1136	26	600 a 840	132	152
V 1136	27	800 a 1140	132	152
V 1136	45	840 a 1240	136	156
V 1166	06	2400 a 3200	160	180

FRECUENCIA DE RESONANCIA DEL AMORTIGUADOR: DE 5 A 6 HZ				
SERIE	INDICE	Rango de carga unitaria en Kg.	Altura con carga media mm.	Altura Libre mm.
V 1115	01	5 a 7	50	60
V 1115	02	6 a 9	50	60
V 1115	03	9 a 14	50	60
V 1115	04	14 a 20	50	60
V 1115	05	20 a 30	50	60
V 1115	06	30 a 50	50	60
V 1115	07	40 a 60	50	60
V 1135	01	30 a 50	84	94
V 1135	02	50 a 80	84	94
V 1135	03	80 a 125	84	94
V 1135	04	125 a 195	84	94
V 1135	05	195 a 310	84	94
V 1135	06	310 a 420	84	94
V 1135	07	400 a 570	84	94
V 1135	25	390 a 620	90	100
V 1135	26	620 a 840	90	100
V 1135	27	800 a 1140	90	100
V 1135	45	780 a 1240	94	104
V 1135	55	975 a 1550	97	107

FRECUENCIA DE RESONANCIA DEL AMORTIGUADOR: DE 7 A 9 HZ				
SERIE	INDICE	Rango de carga unitaria en Kg.	Altura con carga media mm.	Altura Libre mm.
V 1114	01	6 a 10.5	50	60
V 1114	02	7 a 13.5	50	60
V 1114	03	12 a 20	50	60
V 1114	04	18 a 30	50	60
V 1114	05	24 a 46	50	60
V 1114	06	40 a 75	50	60
V 1114	07	50 a 85	50	60
V 1114	25	48 a 92	57	67
V 1114	26	80 a 150	57	67
V 1134	01	40 a 85	84	94
V 1134	02	65 a 125	84	94
V 1134	03	110 a 190	84	94
V 1134	04	125 a 270	84	94
V 1134	05	250 a 400	84	94
V 1134	06	360 a 560	84	94
V 1134	25	500 a 800	90	100
V 1134	26	720 a 1120	90	100
V 1134	45	1000 a 1600	94	104
V 1144	04	1800 a 2500	115	125
V 1144	05	2400 a 3200	115	125

V 1137 xx < 400 r.p.m.
según carga unitaria para torres de enfriamiento

AMORTIGUADORES Y AISLADORES "VIBRACHOC"

Este elemento elástico está realizado con un alambre de acero inoxidable 18/8, tejido, preformado y comprimido.

- **NINGUN ENVEJECIMIENTO**
- **INSENSIBILIDAD A LA CORROSION**

(Aceites, grasas, deshidratantes y todos los productos corrosivos en general).

- **INSENSIBILIDAD A LAS TEMPERATURAS +**

Las características se quedan fijas dentro de una zona de temperatura muy amplia = desde -150 °C hasta + 350 °C.

ESTABILIDAD DE LAS MAQUINAS

Es importante que después de haber recibido una impulsión (Ejemplo: Prensa), la máquina se estabilice rápidamente y, en todos los casos, antes de la impulsión siguiente. Eso no puede obtenerse más que con un elemento elástico, teniendo una amortiguación muy elevada, lo que es el caso típico de los amortiguadores totalmente metálicos.

EFICACIA DE LA SUSPENSION

Esta característica de rigidez progresiva asegura:

- 1) Una frecuencia de resonancia constante dentro de una gama de carga muy amplia.
- 2) Una capacidad para absorber esfuerzos dinámicos muy elevados.
- 3) Una estabilidad elevada de la máquina, a pesar de la suspensión elástica.

ECONOMIA SOBRE LOS GASTOS DE IMPLANTACION

• ECONOMIA DE MONTAJE

La ausencia de fijación al piso evita gastos importantes por punto de apoyo, sin contar con los gastos consecuentes (indisponibilidad de la máquina durante varios días) y graves inconvenientes tales como la deformación permanente de las máquinas que han sido fijadas (del orden de 1/10 mm para un torno, por ejemplo) o el deterioro de las máquinas próximas por el polvo del cemento cuando se efectúa un desplazamiento de la masa.

• ECONOMIA SOBRE LA MOVILIDAD DEL PARQUE

Es conocido que desplazar un parque de máquinas fijadas (sin contar con los inconvenientes citados más arriba) origina erogaciones muy importantes además de los gastos ocasionados por la inactividad de las mismas.

Por el contrario, un parque de máquinas montadas sobre soportes elásticos puede ser desplazado en un día sin detener prácticamente el trabajo y con un gasto muy reducido.

